

Ведомость рабочих чертежей основного комплекта марки АР 1

Общие указания

Площадь баков-аккумуляторов горячей воды по адресу : 2. Приморск, ул. Школьная, с обычными геологическими условиями для II-В климатического района со следующими геофизическими характеристиками :

- расчетная зимняя температура -  $-26^{\circ}\text{C}$ ;
- нормативный скоростной напор ветра (II район) - 0,30 (30) кПа ( $\text{кгс}/\text{м}^2$ );
- нормативный вес снегового покрова - 240  $\text{кг}/\text{м}^2$ .

Характеристики здания котельной:

Степень огнестойкости - III

Класс здания - II

Технико-экономические показатели:

Площадь застройки - 77,49  $\text{м}^2$

Строительный объем - 387,45  $\text{м}^3$

Архитектурно-планировочные решения:

Площадь прямоугольной формы - с общими размерами в осях 6,30x12,30 м.

Строительные решения:

За условную отметку  $\pm 0,000$  принята отметка чистого пола. Фундаменты - монолитная ж/б плита.

По периметру площади запроектирована отмостка шириной 1000 мм.

Защита конструкций от коррозии и противопожарные мероприятия:

Все металлоконструкции, не защищенные раствором или бетоном, покрываются эмалью ПФ по ГОСТ 7415-86 по озгруппке ГФ-21.

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	План расположения здания котельной и площадок баков-аккумуляторов (М 1:100)	
3	Схема песчано-гравийной подготовки под ж/б плиту	
	План фундаментной плиты под площадку для емкостей запаса горячей воды	
4	Площадка под емкостью запаса горячей воды	
	Разрезы 1-1, 2-2. Спецификация изделий и материалов	
5	План площадки, фундамент фм 1	
	и спецификация материалов для емкостей запаса горячей воды	
6	Ограждение площадки. Схема раскладки фундаментных блоков	
	Спецификация элементов ограждения	
7	Колодец -ливнеотрос. План. Разрез. Спецификация сборных ж/б изделий	
8	Площадка обслуживания емкостей. Разрез 1-1, 2-2	
9	План расположения здания котельной и площадок обслуживания баков-аккумуляторов (М 1:100)	
10	План расположения здания котельной и площадок обслуживания баков-аккумуляторов (М 1:100)	
11	Закладная деталь под стойку площадки обслуживания. Спецификация	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечание
ГОСТ 3024-5-2012	Профили стальные знутые замкнутые сварные квадратные и прямоугольные для строительства	
ГОСТ 8509-93	Сталь прокатная угловая равнополочная	
ГОСТ 8510-86*	Сталь прокатная угловая неравнополочная	
ГОСТ 5781-82	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций	
ГОСТ 103-76*	Полоса стальная горячекатаная	
ГОСТ 23279-85	Сетки арматурные сварные для ж/б конструкций и изделий	
ГОСТ 9467-75*	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкцийных и теплоустойчивых сталей	
ГОСТ 5264-80	Ручная дуговая сварка. Соединения сварные	

Проектная документация разработана в соответствии с градостроительным планом земельного участка, заданием на проектирование, градостроительным регламентом, документами об использовании земельного участка для строительства (в случае если на земельный участок не распространяется действие градостроительного регламента или в отношении его не устанавливается градостроительный регламент), техническими регламентами, в том числе устанавливающими требованиями по обеспечению безопасной эксплуатации зданий, строений, сооружений и безопасного использования прилагающих к ним территорий, и с соблюдением технических условий.

ГИП

Г.Б. Мальков

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Содержание изменений
					2015 г	Автомагистральная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная
ГИП		Мальков				Котельная
Разраб.		Васильева				
Проектир		Иванова				
Н.контроль		Яковлев				Общие данные

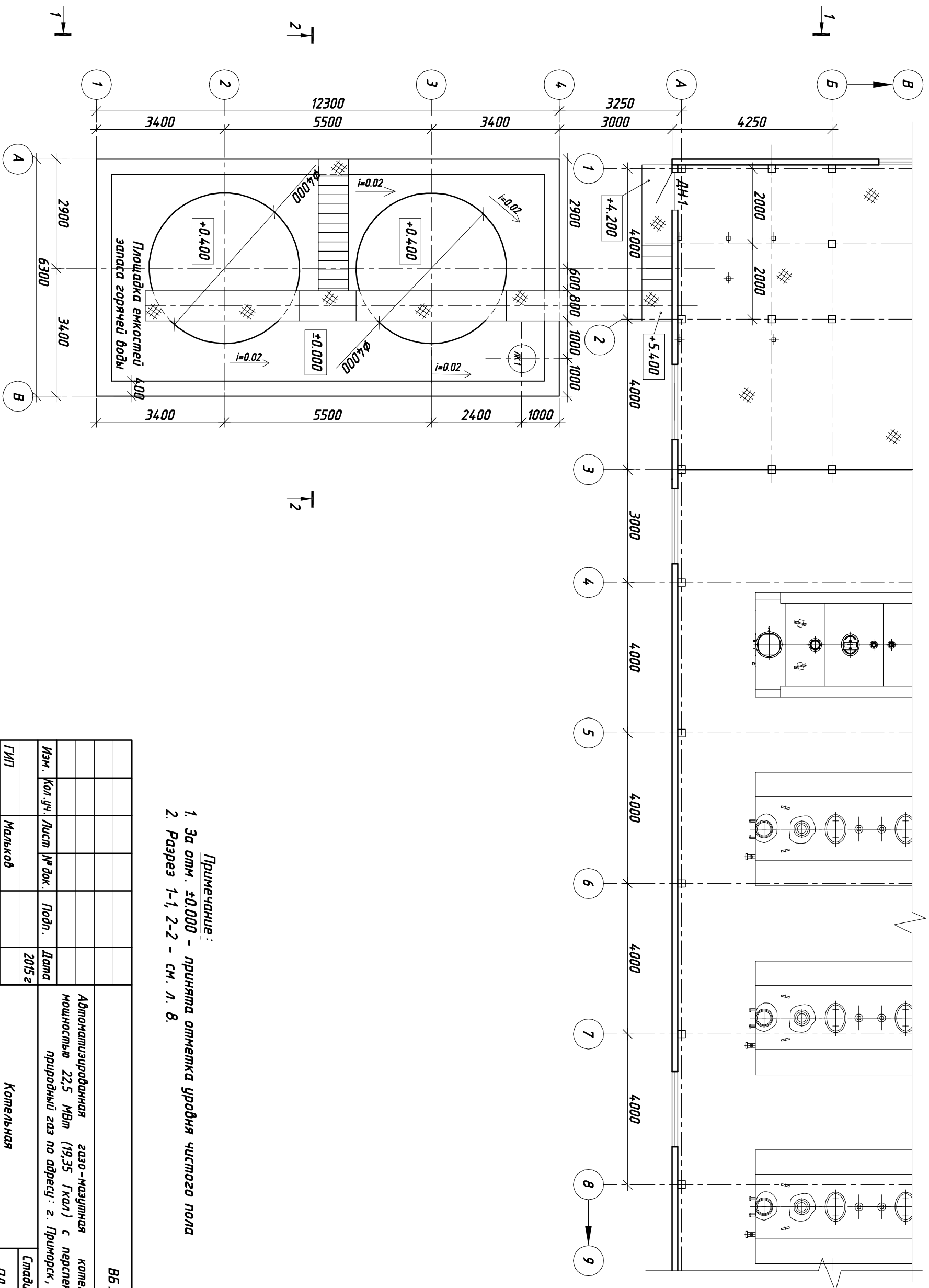
ВВ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

Стадия	Лист	Листов
ПД	1	11

ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

План расположения здания котельной и площадок баков-аккумуляторов (М 1:100)

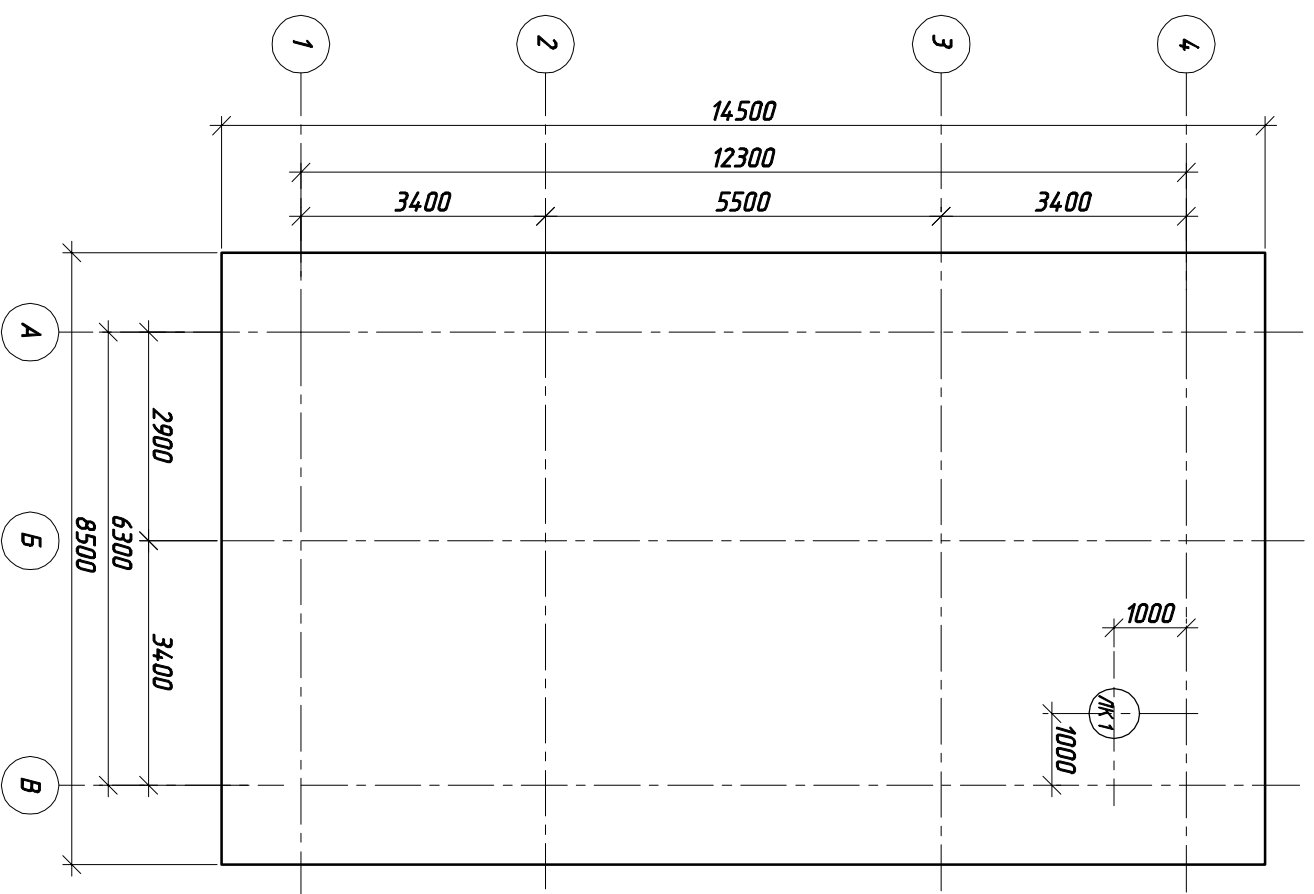


- Примечание:
1. За отм.  $\pm 0.000$  - принята отметка уровня чистого пола
  2. Разрез 1-1, 2-2 - см. л. 8.

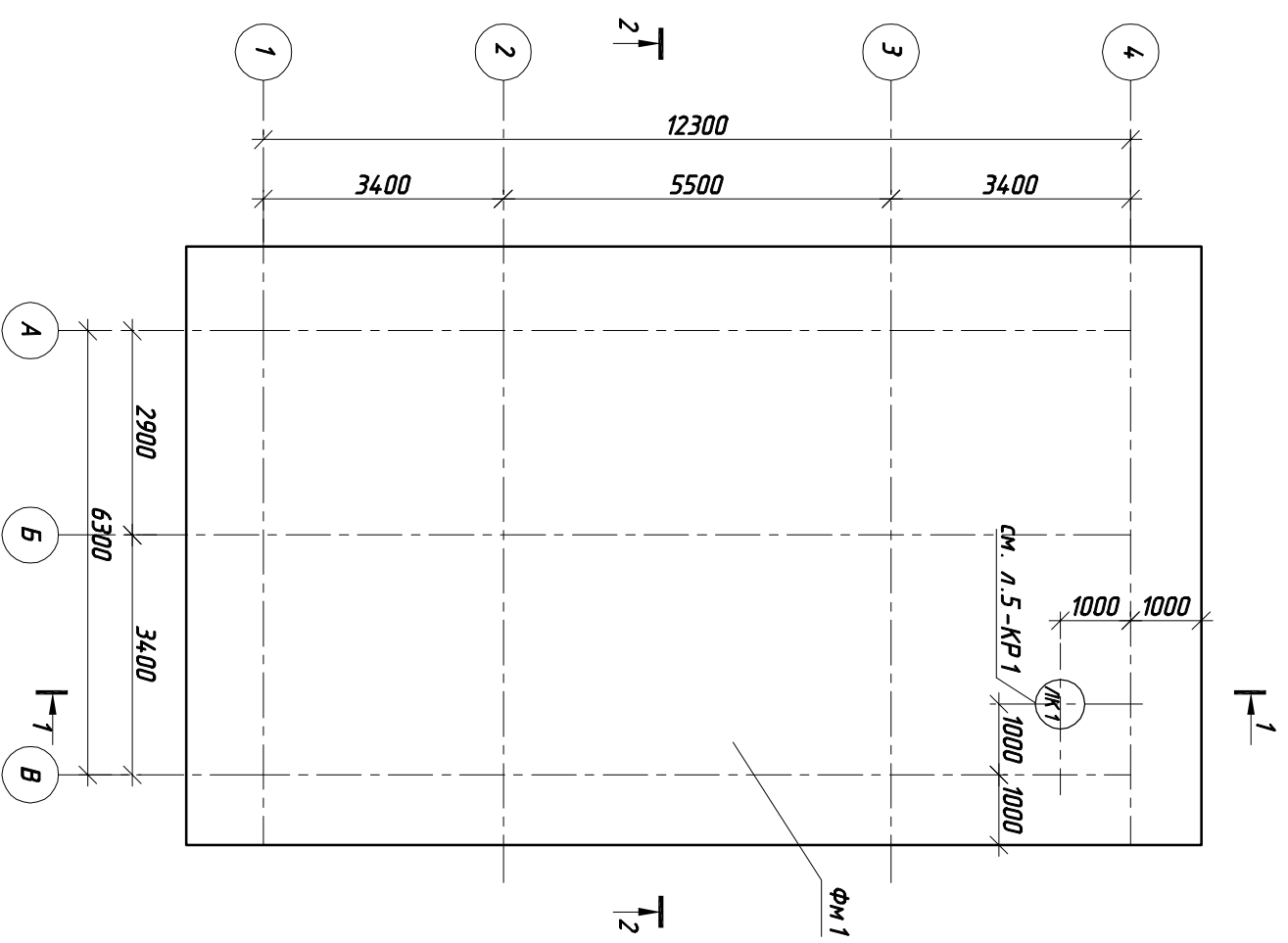
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.		Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная	ВВ.ПРМ-21/10-2015-АР1
ГМП		Мальков				2015 г		
Разраб.		Васильева						
Продержил		Иванова					План расположения здания котельной и площадок баков-аккумуляторов (М 1:100)	ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"
Н. контроль		Яковлев						
Котельная			Студия	Лист	Листов			
			ПД	2				

Схема песчано-гравийной подготовки под ж / б плитку



План фундаментной плиты под площадку для емкостей запаса горячей воды



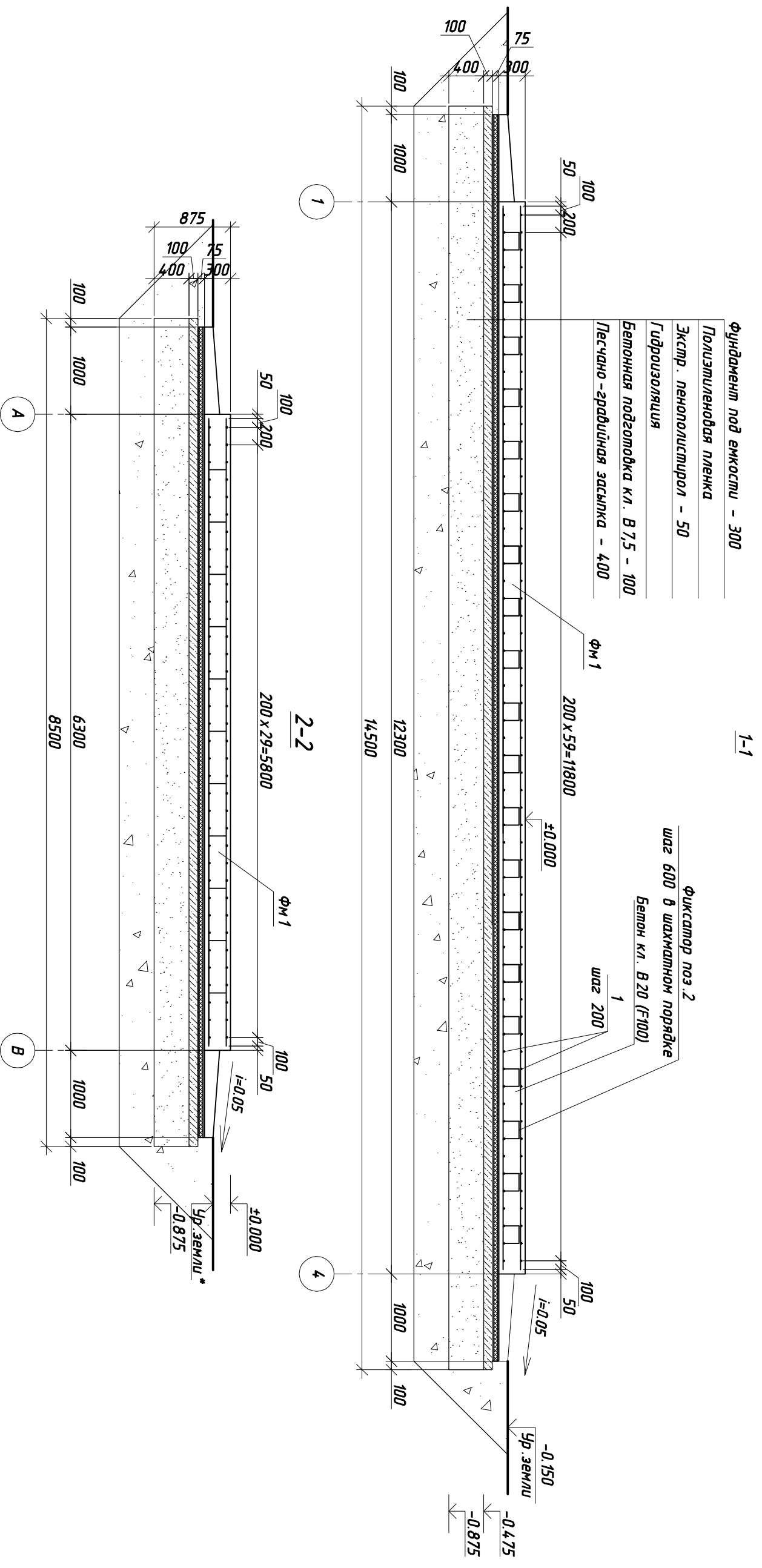
**Ведомость деталей**

Поз.	Эскиз
2	

- Стыковку арматуры по длине следует осуществлять перелугком на длину 40d арматуры.
- Стыки арматуры располагать вразбежку. Количество стержневых элементов в одном сечении должно быть не более 50%.
- Вязку пересечений стержней вести через одно или через два пересечения в шахматном порядке вязальной проволокой 1,8-0-С по ГОСТ 3292-74.\*
- Под фундаментной плитой предусмотреть бетонную подготовку из бетона кл. В 7,5 толщиной 100 мм.
- Теплоизоляционные плиты укладывать на гидроизоляцию.
- Листы полистирольной плиты следует укладывать с перехлестом 100-150 мм на двухстороннем скотче.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автокапитализованная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная	ВВ.ПРМ-21/10-2015-АР 1	
ГМП	Разраб.	Мальков	Васильева		2015 г			
Проверил	Иванова							
Н.контроль	Яковлев							
Котельная						Стедия	Лист	Листов
Схема песч.-грав. подготовки под ж / б плитку. План фунда. плиты под площадку для емкостей запаса горячей воды						ПД	3	
						ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"		
						Формат А3		



Фундамент под емкостью - 300  
 Полиэтиленовая пленка  
 Экстр. пенополистирол - 50  
 Гидроизоляция  
 Бетонная подготовка кл. В 7,5 - 100  
 Песчано-гравийная засыпка - 400

Фиксатор поз. 2  
 шаг 600 в шахматном порядке  
 Бетон кл. В 20 (F100)  
 шаг 200

**Спецификация элементов, изделий и материалов**

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			
Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
ФМ 1		Фундамент площадки ФМ 1			
		Детали			
1	ГОСТ 5781-82*	Ф16 А III, L=12200 мм	60	19,28	1156,6
		Ф16 А III, L=6200 мм	122	9,8	1195,1
2	ГОСТ 5781-82*	Ф10 А I, L=1760 мм	170	1,09	185,3
		Материалы			
		Бетон кл. В 20 (F100),	м <sup>3</sup>	23,24	
		Бетон кл. В 7,5,	м <sup>3</sup>	3,72	
		Экструдированный пенополистирол 50 мм, м <sup>2</sup>	132,99		
		ТЕХНИКОЛЬ XPS			
		САЯВОН ЭО-280 СТАНДАРТ			

Примечание:  
 1. За отм. ±0.000 - принята отметка уровня чистого пола.

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
ГМП		Мальков			
Разраб.		Васильева			
Продержил		Иванова			
Н. контроль		Яковлев			

Автомагистральная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная

Площадка под емкостью запаса горячей воды. Разрезы 1-1, 2-2. Спецификация изделий и материалов

Компильная

Стандия Лист Листов

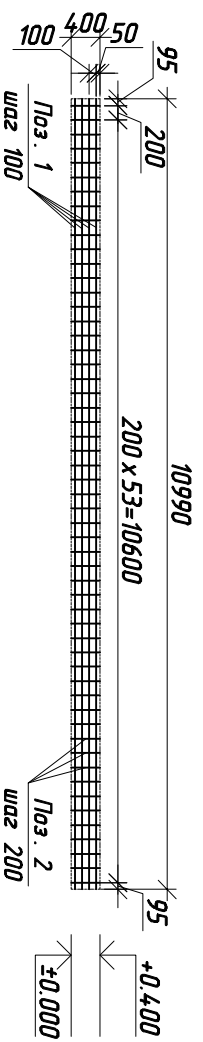
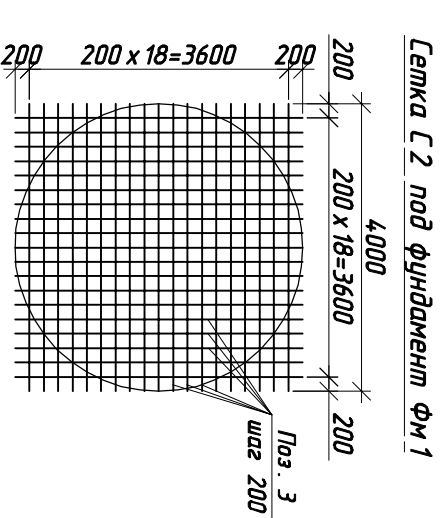
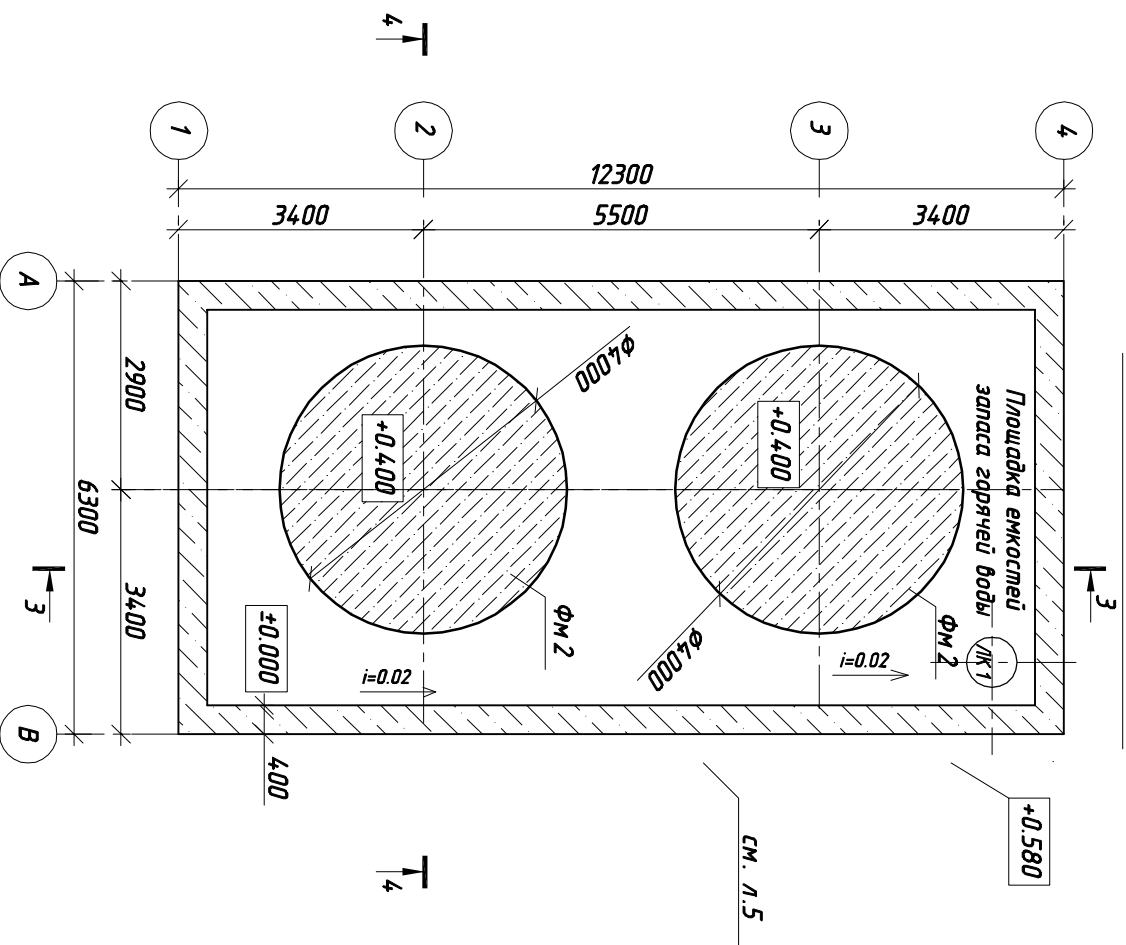
ЛД 4

ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

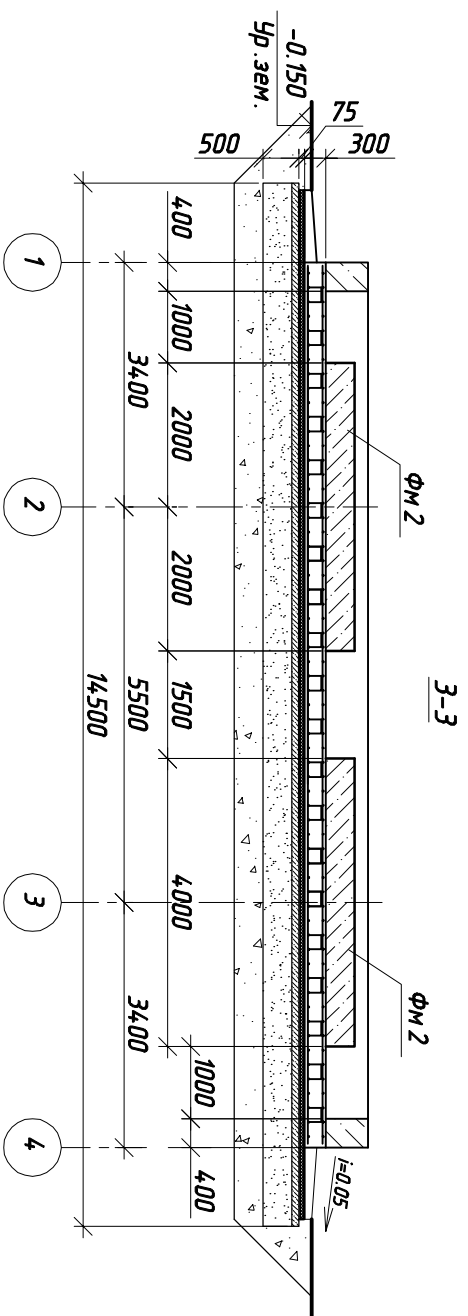
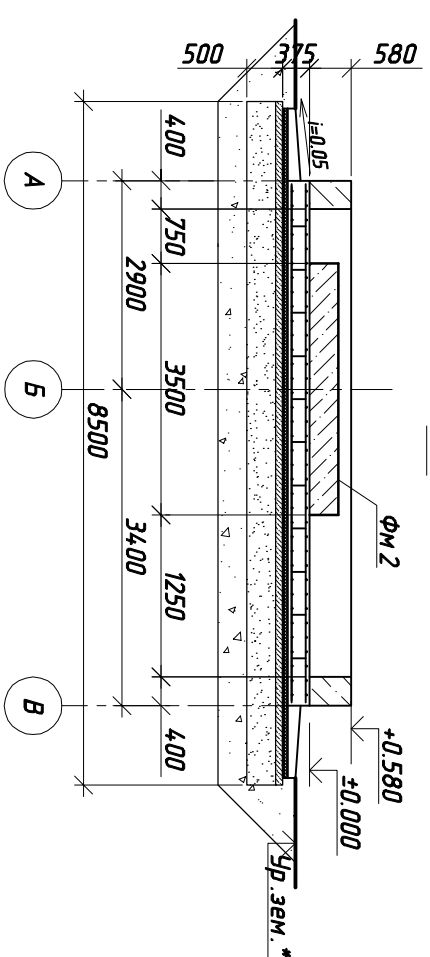
ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

План площадки для емкостей



Примечание:  
За отм.  $\pm 0.000$  принята отметка основания фундамента под емкости запаса горячей воды

4-4



Спецификация элементов и материалов фундамента ФМ 2 под емкости запаса горячей воды

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
ФМ 2		Фундамент под емкости	1		
1	ГОСТ 5781-82*	Сетка С 1	4	17,36	
2	ГОСТ 5781-82*	Ф16 А III, L=400	56	0,632	35,392
		Сетка С 2	4		910,08
3	ГОСТ 5781-82*	Ф16 А III, L=4000	36	6,32	227,52
		Материалы			
		Бетон кл. В 7,5	м <sup>3</sup> 5,02		

ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная

Комельная

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	План площадки, фундамент ФМ 1 и спецификация материалов для емкостей запаса горячей воды	ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"
					2015 г		Формат А3
ГМП		Мальков					
Разраб.		Васильева					
Продерул		Иванова					
Н.контроль		Яковлев					

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

План ограждения

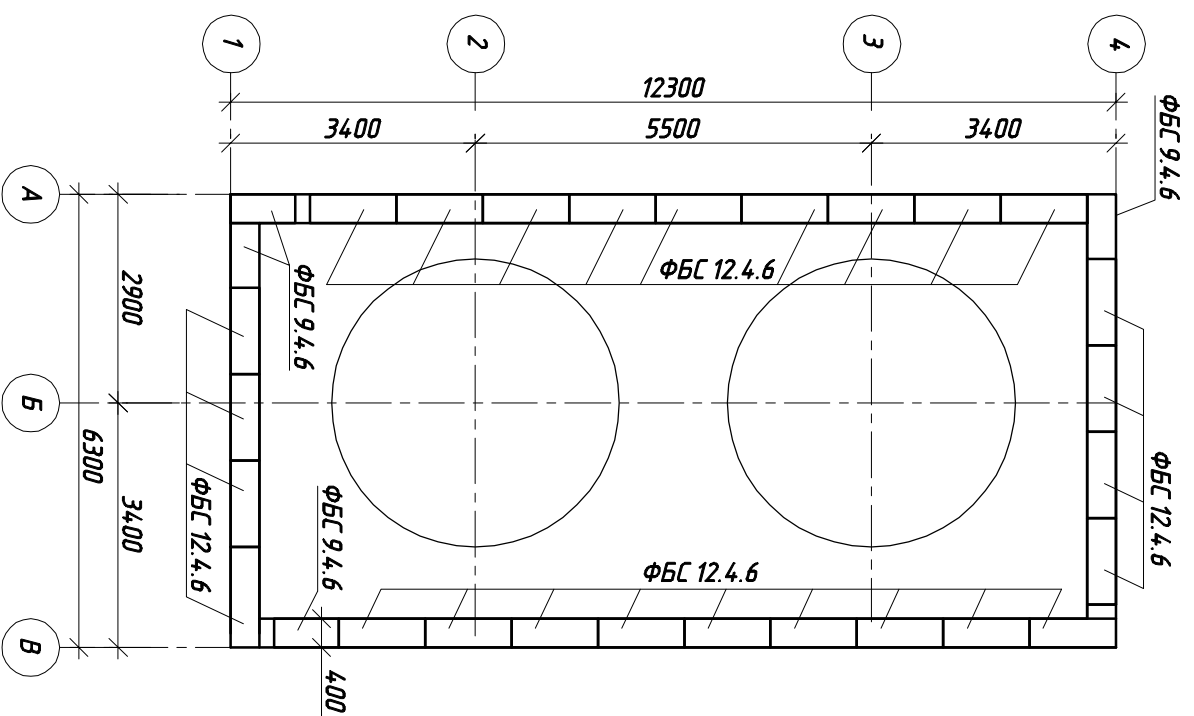
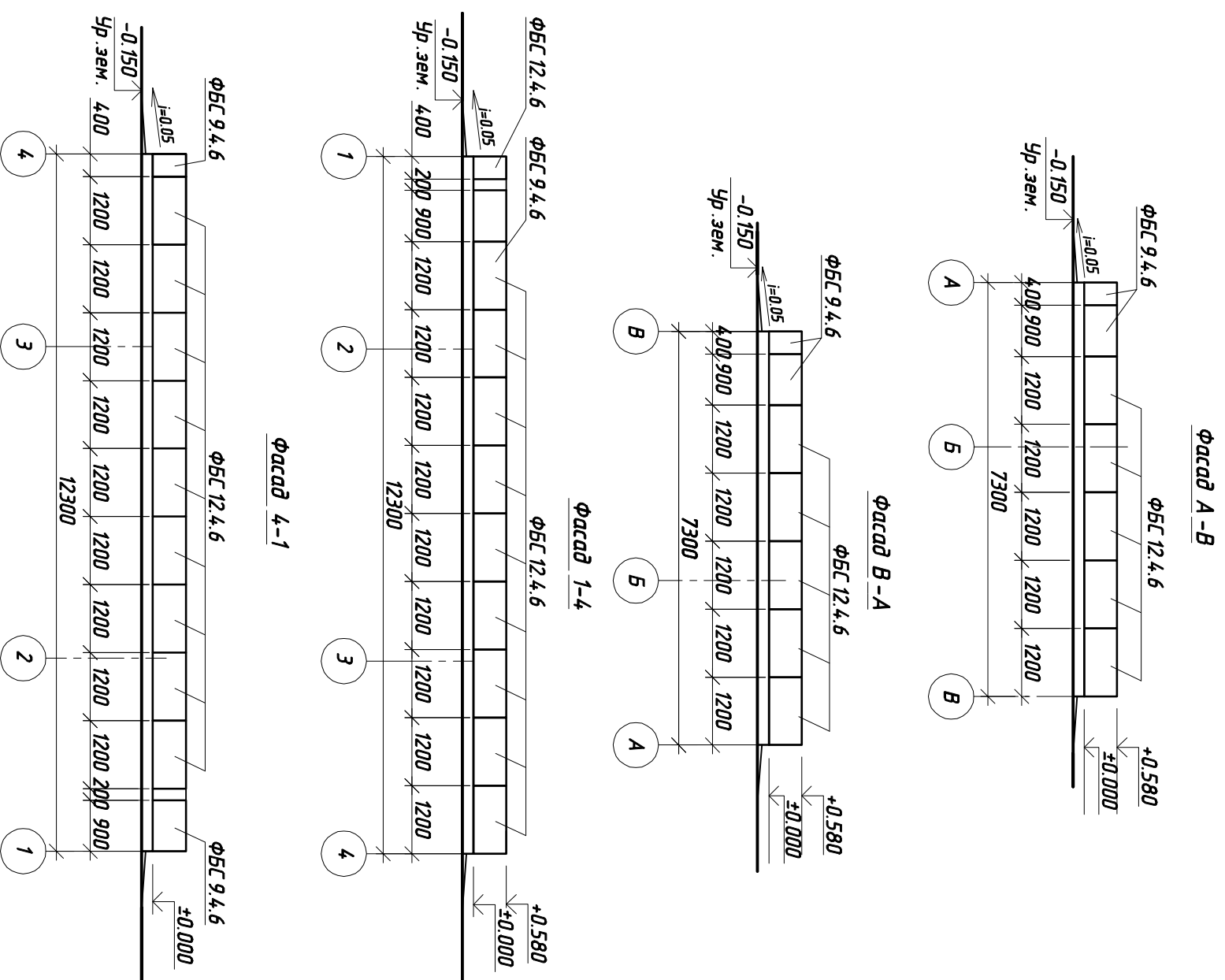


Схема раскладки фундаментных блоков



Спецификация элементов, изделий и материалов

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед., кг	Примеч.
			1	ГОСТ 13579-78*	Ограждение площадки			
			1	ГОСТ 13579-78*	ФБС 12.4.6-С (1180 x 400 x 580)	26	530	13780
			2	ГОСТ 13579-78*	ФБС 9.4.6-С (880 x 400 x 580)	4	390	1560

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Комплектность
					2015 г	Автоматизированная газо-мазутная котельная мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная
						Ограждение площадки. Схема раскладки фундаментных блоков. Спецификация элементов ограждения

ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР1

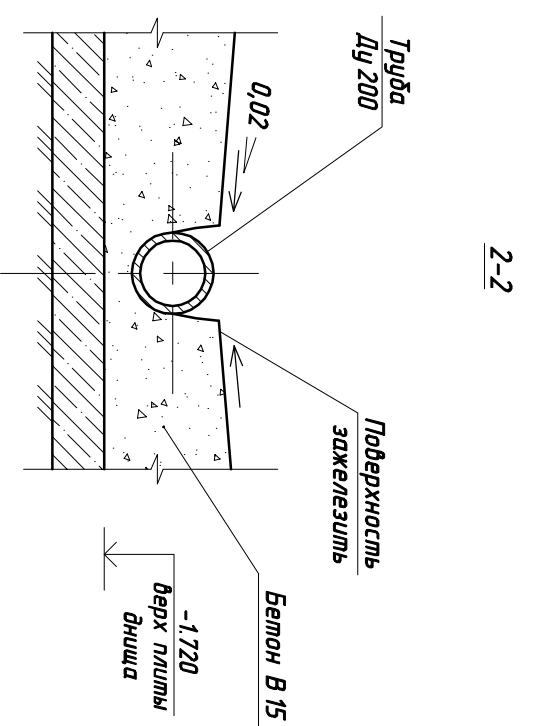
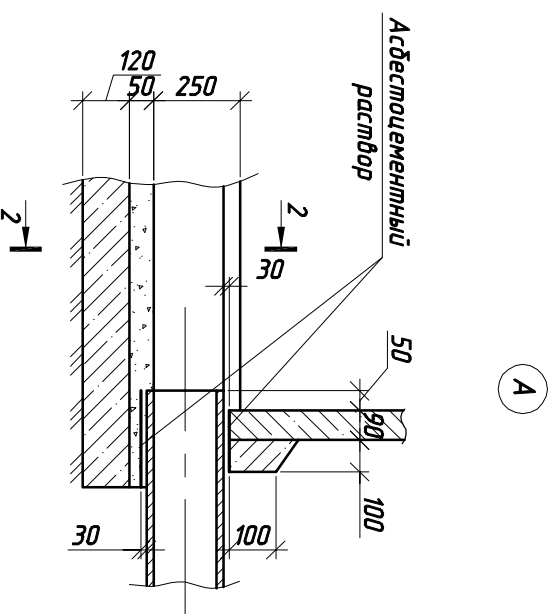
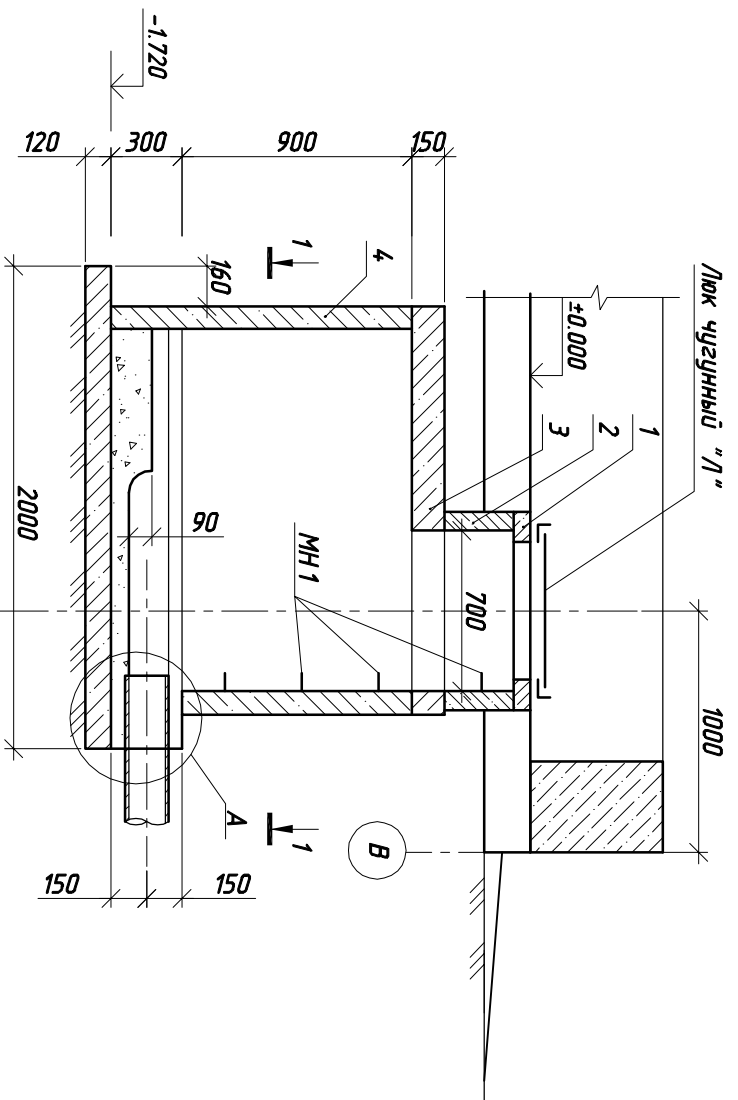
Стадия Лист Листов

ПД 6

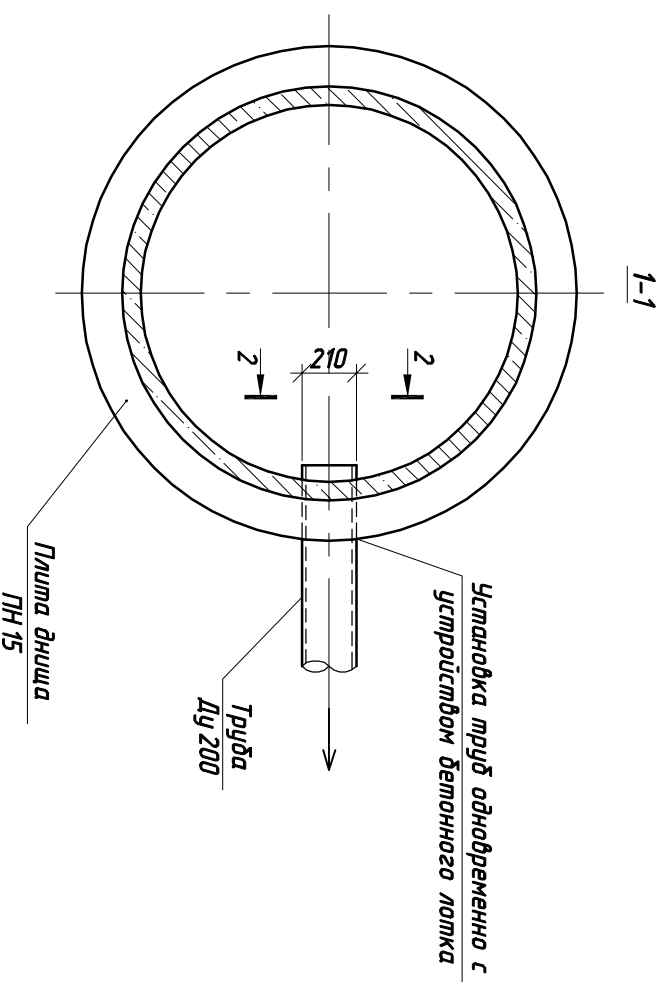
ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

Лиднеброс



Спецификация сборных железобетонных элементов



Установка труб одновременно с устройством бетонного лотка

Труба  
Ди 200

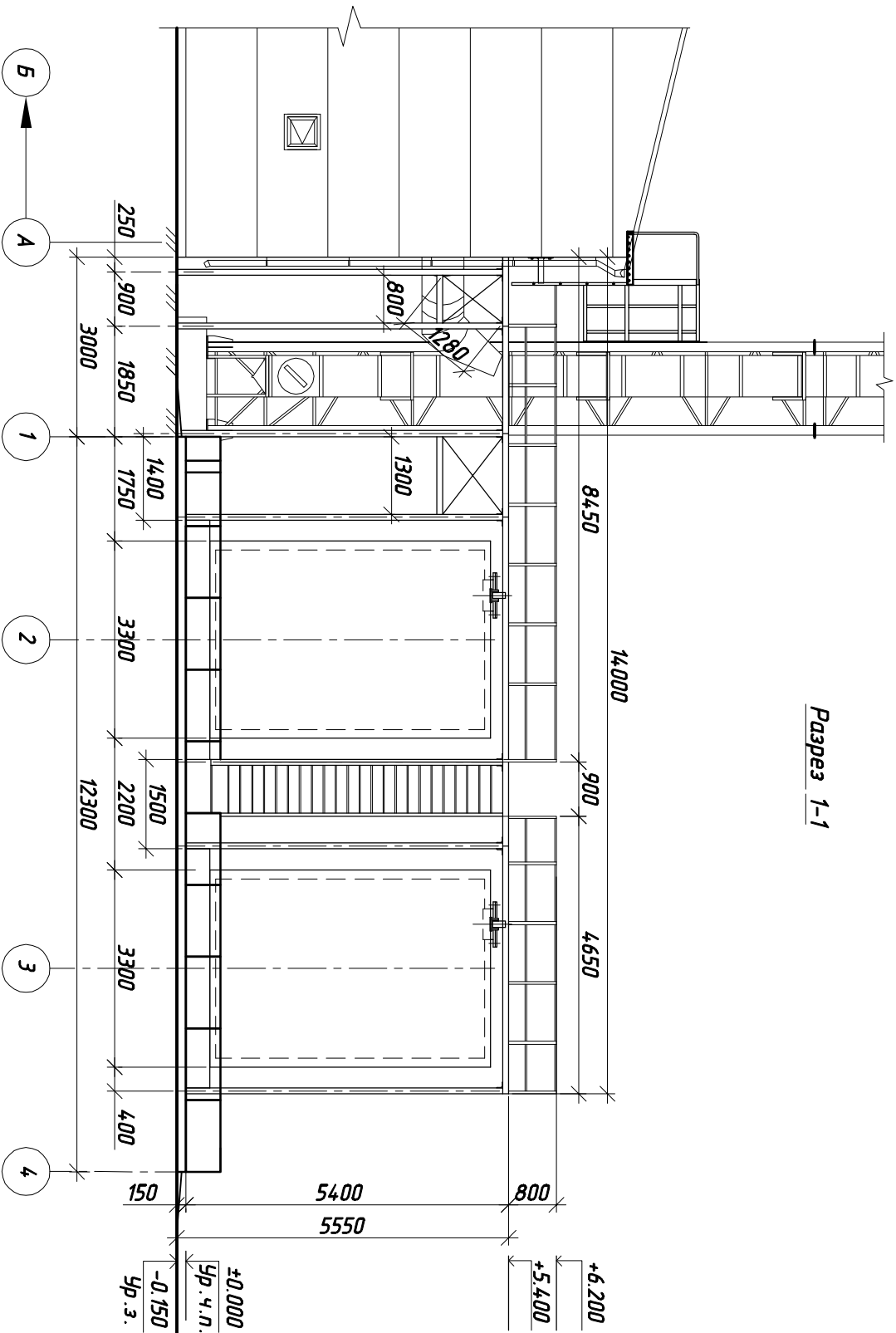
Плита днаща  
ПН 15

Примечания.

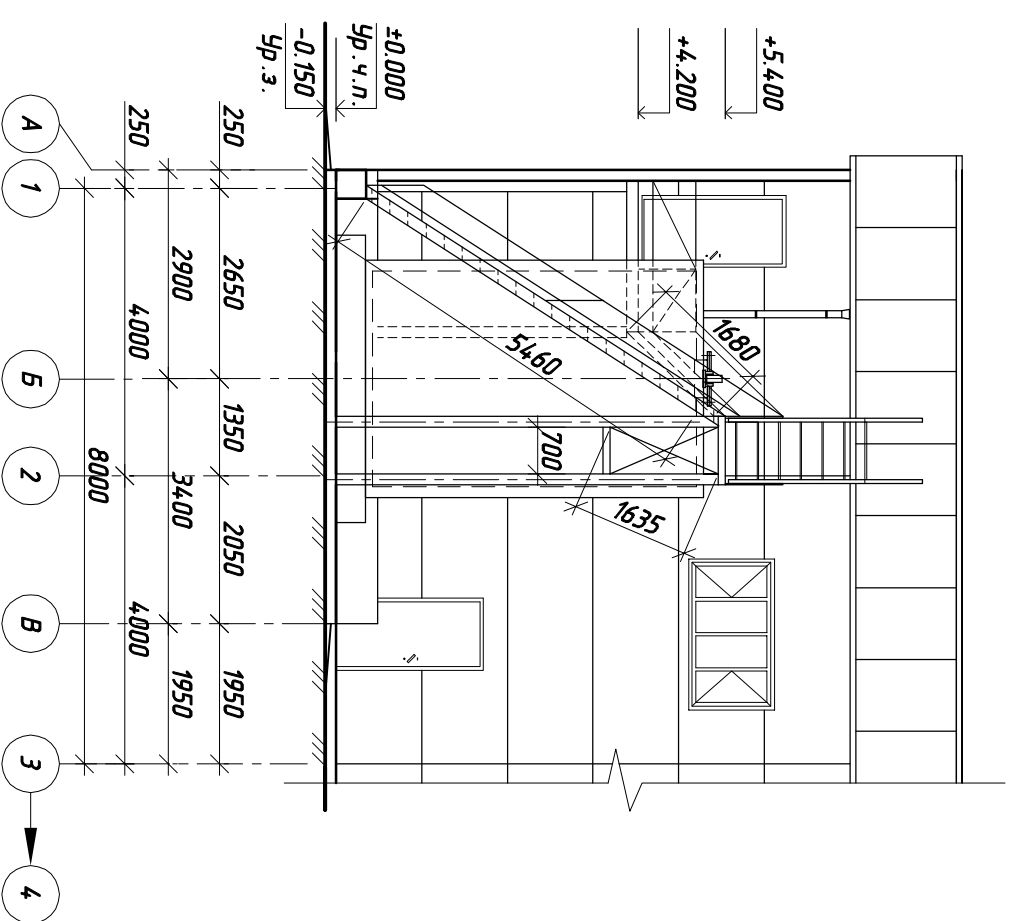
1. За отметку  $\pm 0.000$  принята отметка основания фундамента под ёмкость запаса.
2. Под плиту днаща ПН 15 выполнить песчаную подготовку толщиной 150 мм.
3. Установку сборных элементов лиднеброра производить на цементно-песчаном растворе состава 1:3.
4. Наружные боковые поверхности лиднеброра, соприкасающиеся с грунтом, покрыть горячим битумом за 2 раза по холодной битумной грунтовке.
5. Внутренние поверхности колодца покрыть эпоксидной мастикой за 2 раза.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Прим.
1	2	3	4	5	
1	3.900-1-14 В.1	Кольцо опорное КО 6	1	50	
2	3.900-1-14 В.1	Кольцо стеновое КС 7.3	1	130	6
3	3.900-1-14 В.1	Плита перекрытия ПП 15-1	1	680	
4	3.900-1-14 В.1	Кольцо стеновое КС 15.9	1	1000	
5	3.900-1-14 В.1	Плита днаща ПН 15	1	950	
МН 1	3.900-1-14 В.1	Скоба ходовая МН 1	4	0,8	
	ГОСТ 3634-99	Люк чугунный "Л"	1	65	
<b>Материалы</b>					
		Бетон В 15	М 3	1,9	
		Бетон В 12,5	М 3	0,03	
<b>ВВ.ПРМ-21/10-2015-АР 1</b>					
<p>Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная</p>					
<b>Комплектация</b>					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
ГМП		Мальков			
Разраб.		Васильева			
Проектир		Иванова			
Н.контроль		Яковлев			
<p>Колодец - лиднеброс. План. Разрез. Спецификация сборных ж / б изделий</p>					
		Стандия	Лист	Листов	
		ПД	7		
<b>ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"</b>					
Формат А3					



Разрез 1-1



Разрез 2-2

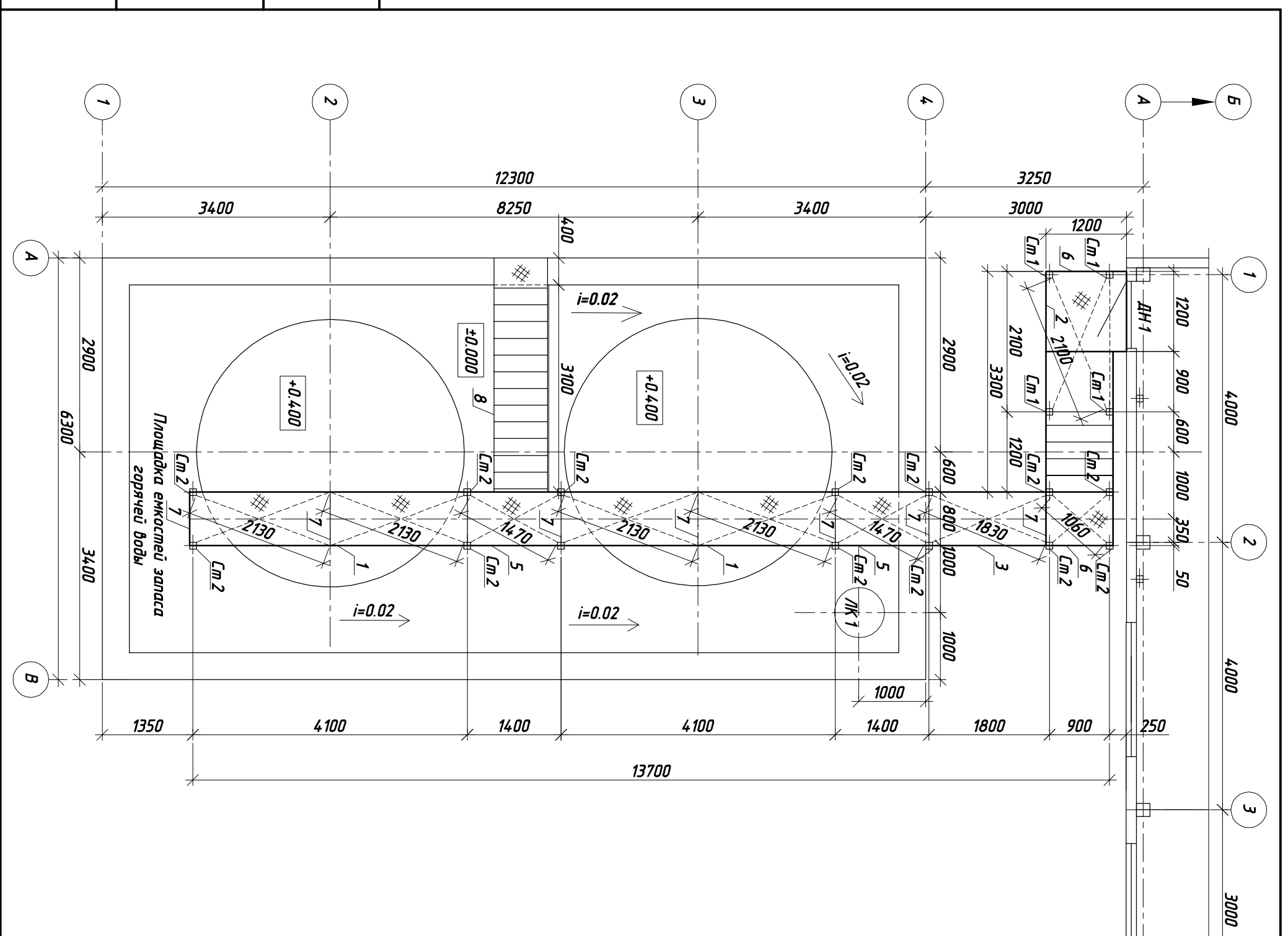
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

- Примечания:
1. За отм.  $\pm 0.000$  принята отметка чистого пола здания кошельной.
  2. \* Размер для справок (уточнить при монтаже).

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Автоматизированная газо-мазутная кошельная установочной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная	ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР1
					2015 г		
ГМП	Мальков					Кошельная	
Разраб.	Васильева						
Продврил	Иванова						
Н.контроль	Яковлев						
Площадка обслуживания емкостей. Разрез 1-1, 2-2							ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"
Формат А3							



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Спецификация площадки обслуживания ёмкостей

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
См 1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 х 8, L=4190 мм	4	89,62	358,5
См 2	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 х 8, L=5300 мм	14	116,58	1632,06
	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 х 6, L=1300 мм	4	16,34	65,36
	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 х 6, L=800 мм	5	10,06	50,28
	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 80 х 6, L=700 мм	7	8,79	43,07
					859,56
1	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 4100 мм	4	65,19	260,76
2	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 2100 мм	2	33,39	66,78
3	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 1800 мм	2	28,62	57,24
4	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 1680 мм	2	26,71	53,42
5	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 1400 мм	4	22,26	89,04
6	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 900 мм	4	14,31	57,24
7	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 800 мм	8	12,72	101,76
8	ГОСТ 8239-89	Двутавр 16, l = 5460 мм	2	86,81	173,63
9	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=2130 мм	8	18,13	145,01
10	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=2100 мм	2	17,87	35,74
11	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=1830 мм	2	15,57	31,15
12	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=1635 мм	14	13,91	194,74
13	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=1470 мм	4	12,51	50,04
14	ГОСТ 8509-93	Уголок 80 х 7, L=1060 мм	4	9,02	36,08
	ГОСТ: ТУ Ч 271-25484714	Лист просечно-вытяжной ПВЛ 508, сталь 3, м 2	13,93	21,8	303,67

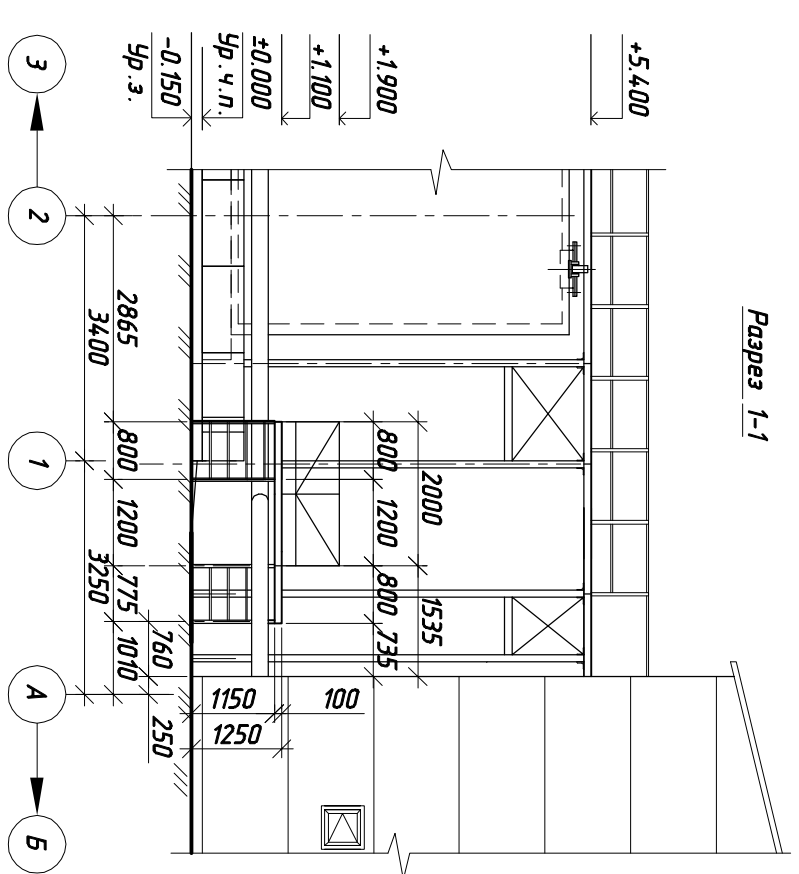
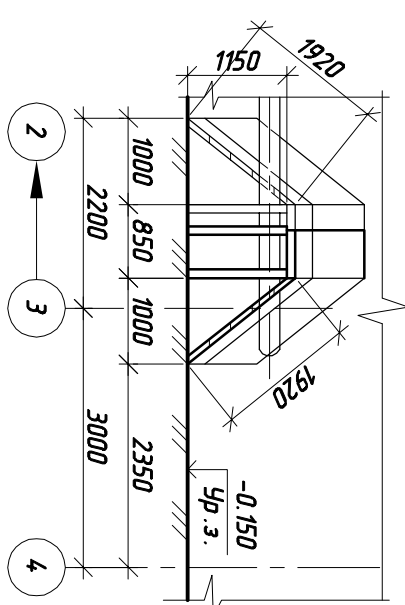
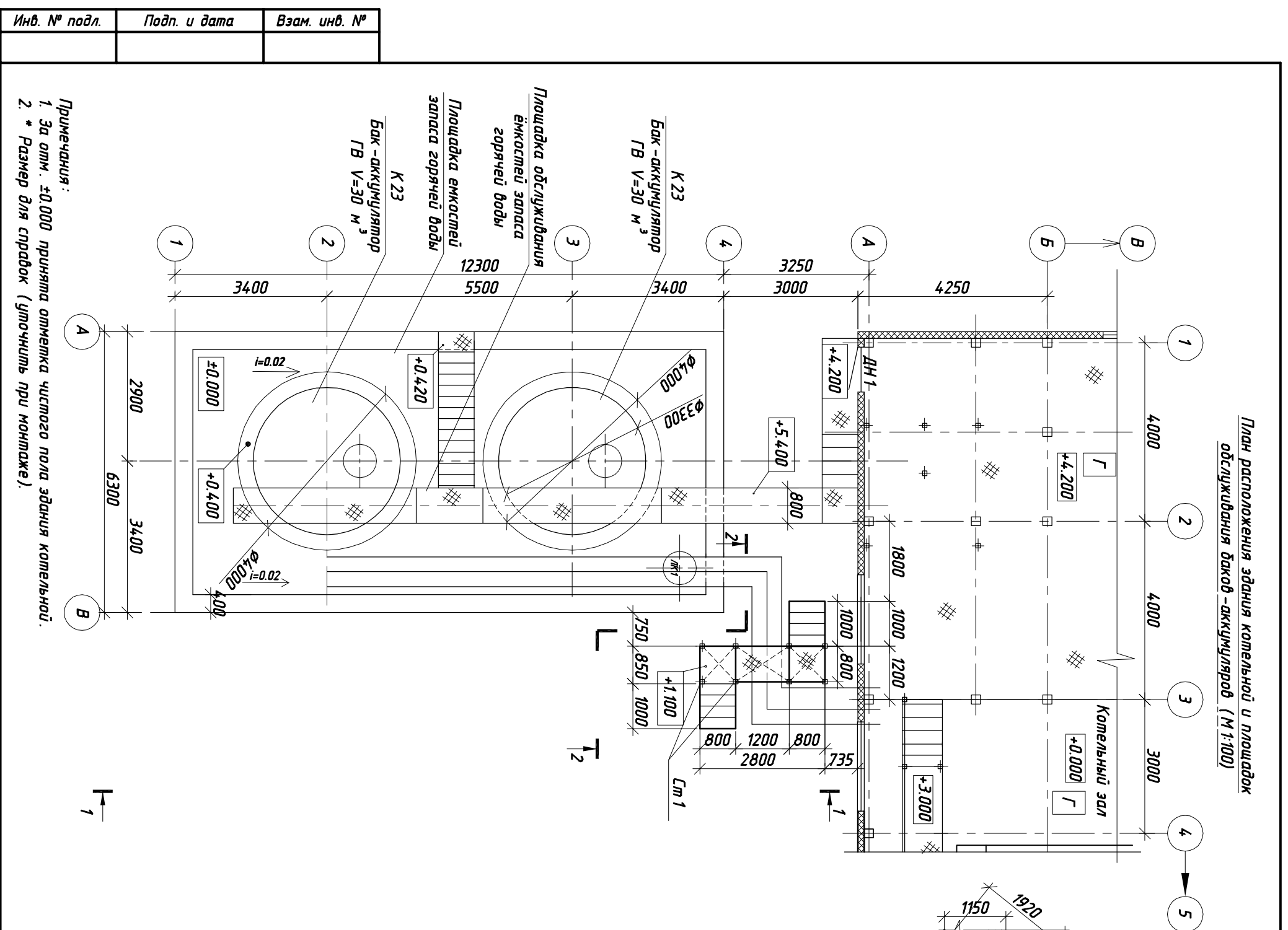
ВВ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
					2015 г
ГМП		Мальков			
Разраб.		Васильева			
Проектир		Иванова			
Н.контроль		Яковлев			
<p>Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная</p> <p>Комплексы</p> <p>План расположения здания котельной и площадок обслуживания таков - аккумулятор (М 1:100)</p>					

ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

План расположения здания котельной и площадок обслуживания баков - аккумуляторов (М:1:100)



Спецификация площадку перехода

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
См 1	ГОСТ 30245-2003	Профиль □ 100 х 6, L=1150 мм	8	19,53	156,22
1	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 х 5, L=1200 мм	2	16,34	65,36
2	ГОСТ 25577-83*	Профиль □ 100 х 5, L=800 мм	8	10,06	80,48
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 70 х 7, L=1300 мм	2	9,61	19,21
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 70 х 7, L=990 мм	4	7,32	29,26
5	ГОСТ 8240-97	Швеллер [ 16 П, L=1920 мм	4	27,26	109,06
	ГОСТ: ТУ Ч 271-25484714	Лист просечно-вытяжной ПВЛ 508, сталь 3, м 2	3,64	21,8	79,35

ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

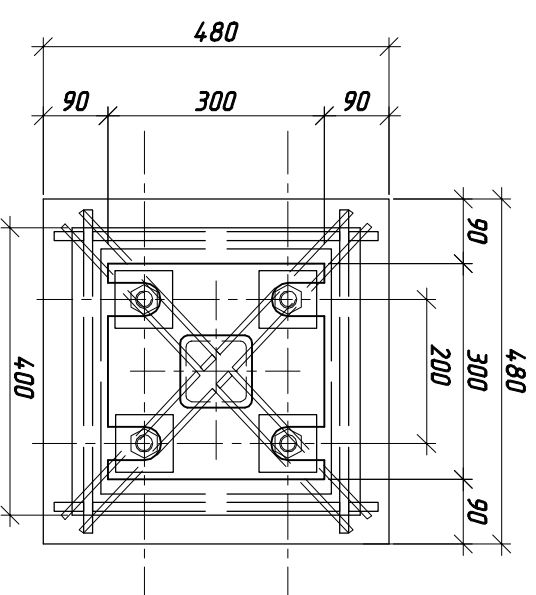
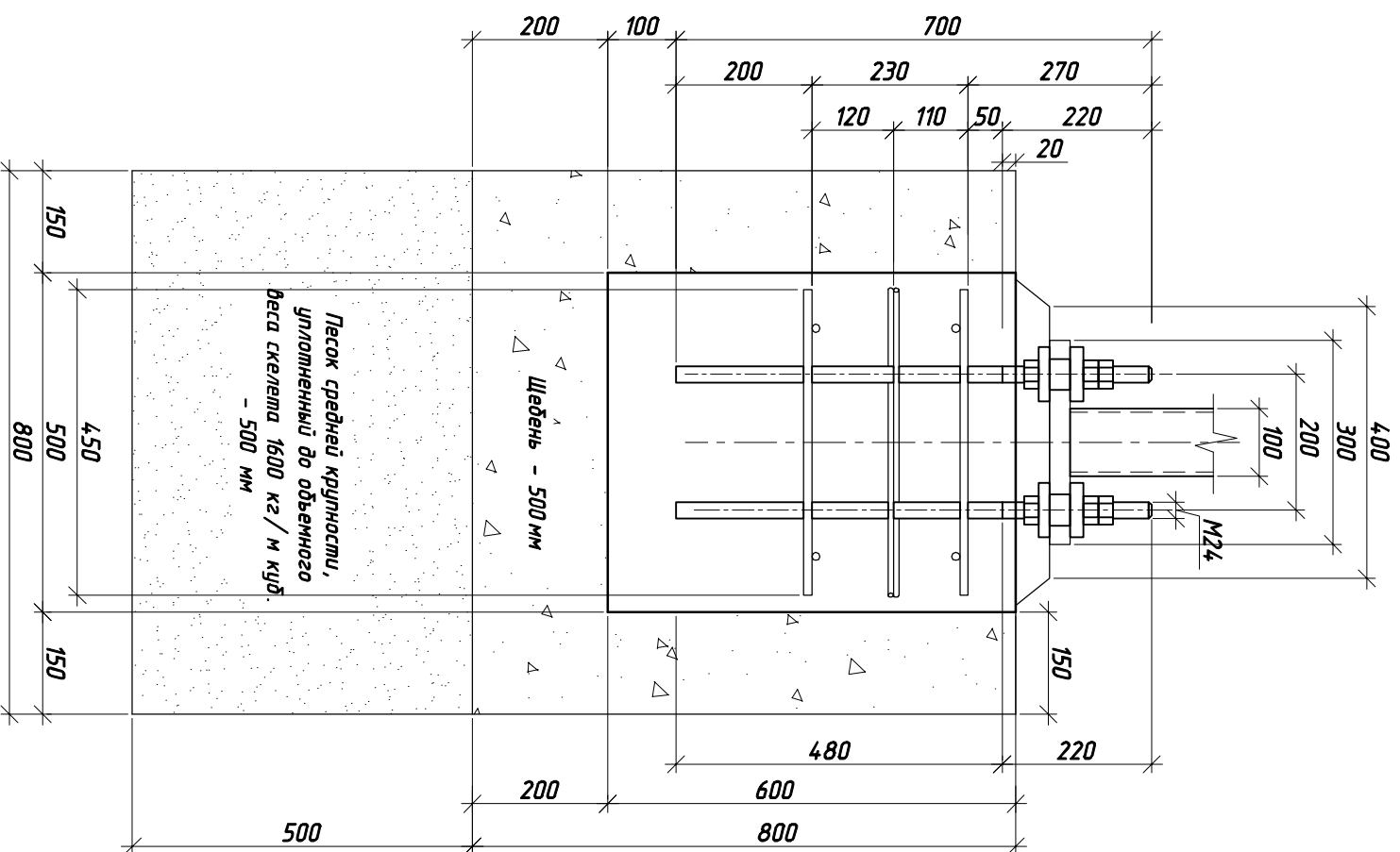
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Содержание
					2015 г	Котельная

Автомагистральная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная

Примечания:  
 1. За отм. ±0,000 принята отметка чистого пола здания котельной.  
 2. \* Размер для справок (уточнить при монтаже).

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

Закладная деталь под стойку площадки обслуживания



Спецификация материалов под стойку площадки обслуживания

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Масса ед. кг	Примеч.
		Устройство песчаного основания	4		м <sup>3</sup>
		Щебень	3,4		м <sup>3</sup>
		Фундамент по стойки В 25 F75	3		м <sup>3</sup>
		Закладная деталь ЗД 1	10		
1		Лист 20x80x80 ГОСТ 19903-74	4	1,03	4,14
2		Лист С 235 ГОСТ 27772-88	1		43,66
3		Лист 30x450x400 ГОСТ 19903-74	4	0,83	3,32
4		Лист 16x80x80 ГОСТ 19903-74	4	0,83	3,32
4		ГОСТ 2590-2006	4	3,154	12,65
5		ГОСТ 5781-82*	4	0,197	0,79
6		ГОСТ 5915-70	4		

ВБ.ПРМ-21/10-2015-АР 1

Автоматизированная газо-мазутная котельная установленной мощностью 22,5 МВт (19,35 Гкал) с перспективным переводом на природный газ по адресу: г. Приморск, ул. Школьная

Комельная

Стация	Лист	Листов
ПД	11	

Закладная деталь под стойку площадки обслуживания. Спецификация

ООО "ПСКОВИНЖСТРОЙ"

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №